

**Boletín de Ingeniería de Aplicación
AE-1292-R1**

Revisado: diciembre de 1993

COMPRESORES DE TEMPERATURA MEDIA

Copelaweld R-22 Copelaweld ha sacado a la venta tres familias de compresores para aplicaciones comerciales de temperatura media R-22. Las líneas de modelos son CR, RS y JS. Vea la forma 1.301 para conocer los modelos específicos.

Para evitar problemas de confiabilidad del compresor, todos los modelos tienen límites de operación restringidos a bajas temperaturas de evaporación. Las restricciones se listan abajo:

Condiciones de operación restringidas

<u>Temperatura del Evaporador*</u>	<u>Máximo gas de retorno (°F)</u>	<u>Máxima. temp. cond.(°F)</u>
0	40	110
10	40	130

*Temperatura de saturación en la succión en el compresor.

**BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA LA
TEMPERATURA DE SATURACION DE
SUCCION EN EL COMPRESOR DEBE BAJAR
DE 0 ° F.**

Para una temperatura de evaporación dada, no se debe exceder ni la temperatura de condensación máxima, ni la temperatura de gas de retorno

máxima. La operación más allá de estos límites causará altas relaciones de compresión y/o altas temperaturas de gas de retorno. Esto resulta en sobrecalentamiento del compresor o en desgaste de bielas y en un acortamiento de la vida del compresor. Desde un punto de vista práctico, estas restricciones pueden significar que:

1. El compresor y las unidades de condensación pueden no ser útiles para uso exterior.
2. Las unidades diseñadas para operar cerca de 0 ° F serán susceptibles de sobrecalentarse con condensadores sucios y/o flujo de aire restringido.
3. Las caídas mínimas de presión de línea de succión serán importantes.
4. Los ajustes de sobrecalentamiento tradicionales pueden ser demasiado altos.
5. Las líneas de succión deben estar bien aisladas.
6. Los intercambiadores de calor de succión a líquido pueden producir temperaturas de gas de retorno excesivas.
7. Los condensadores pueden requerir un aumento de tamaño en ambientes cálidos.