

1. MANUTENÇÃO GERADORES

PLANO DE MANUTENÇÃO	Semanalmente	Primeira vez		Intervalo					Pelo menos	
		Primeiro Arranque	400h h	250 h	400 h	1500 h	2400 h	4800 h	Anualmente	Cada 2 anos
SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO										
1 - Verificação do nível de óleo	•	•								
2 - Substituição do óleo				• (1)					• (1)	
3 - Substituição do filtro de óleo				• (1)					• (1)	
SISTEMA DE REFRIGERAÇÃO										
4 - Verificação do nível de líquido de refrigeração	•									
5 - Verificação do líquido de refrigeração		•					• (4)			•
6 - Limpeza de Substituição do líquido refrigerante								• (1)		•
FILTRO DE AR										
7 - Limpeza do filtro de partículas				• (1)						•
8 - Limpeza ou substituição do cartucho do filtro						• (3)				• (3)
9 - Substituição do cartucho de segurança										•
SISTEMA DE COMBUSTÍVEL										
10 - Verificar o nível de combustível	•	•								
11 - Substituição do filtro de Combustível					• (1)				•	
12 - Verificação dos injectores							•		•	
SISTEMA ELÉCTRICO										
13 - Verificação do nível do electrólito das baterias		•		• (2)					• (2)	
14 - Verificação da carga da (s) baterias (s)		•		• (2)					•	
15 - Limpeza das baterias	•			• (2)					•	
16 - Verificação do indicador de nível		•				•			•	
17 - Verificação do indicador de temperatura		•				•			•	
18 - Verificação do indicador de pressão de óleo		•				•			•	
19 - Verificação da botoneira de emergência		•			•				•	
DIVERSOS										
20 - Verificação das correias e acessórios		•				•			•	
21 - Verificação de existência de fugas (rectificar se necessário)	•									
22 - Verificação do jogo de válvulas			•				•			
23 - Limpeza geral do equipamento	•								•	
24 - Arranque do Gerador durante 15 minutos	•									
25 - Verificação da resistência de pré-aquecimento	•									
26 - Verificação de apertos (eléctricos e mecânicos). Rectificar se necessário.		•			•				•	

(1) - Com maior frequência, caso necessário

(2) - Para motores com poucas horas de funcionamento, deverão seguir-se os pontos 1, 5, 8, 13, 15, 16, 17, 18, 23 após colocar o motor em funcionamento e este atingir a temperatura de funcionamento

(3) - Substituir antes se o indicador estiver vermelho

(4) - Caso não tenha sido inserido líquido anticorrosivo durante os últimos cinco anos, todo o líquido de refrigeração deve ser substituído

NOTA: a evidência do cumprimento do plano de manutenção preventiva é indispensável para accionar a garantia de qualquer máquina.