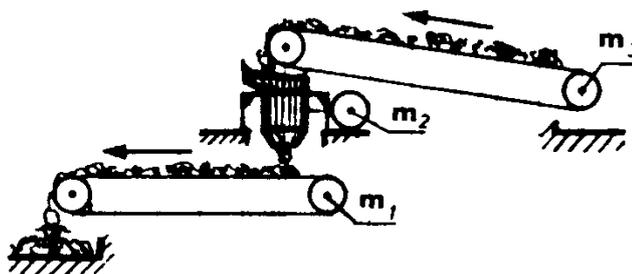


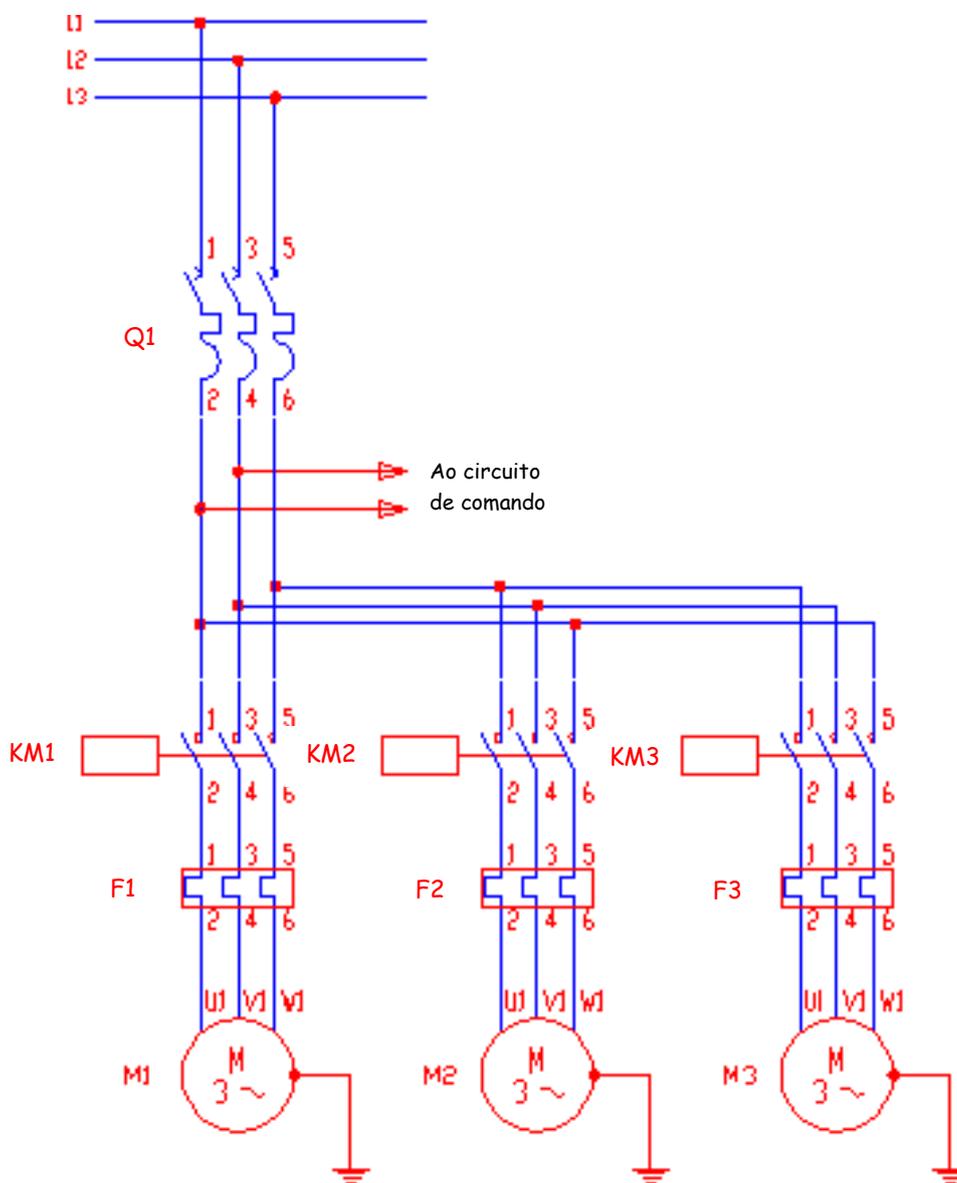
Funcionamento sucessivo de motores.

A instalação representada na figura é constituída por duas correias transportadoras tendo ao meio um moinho. É necessário que os motores entrem em funcionamento sucessivo pela seguinte ordem: m_1 , m_2 e m_3 .

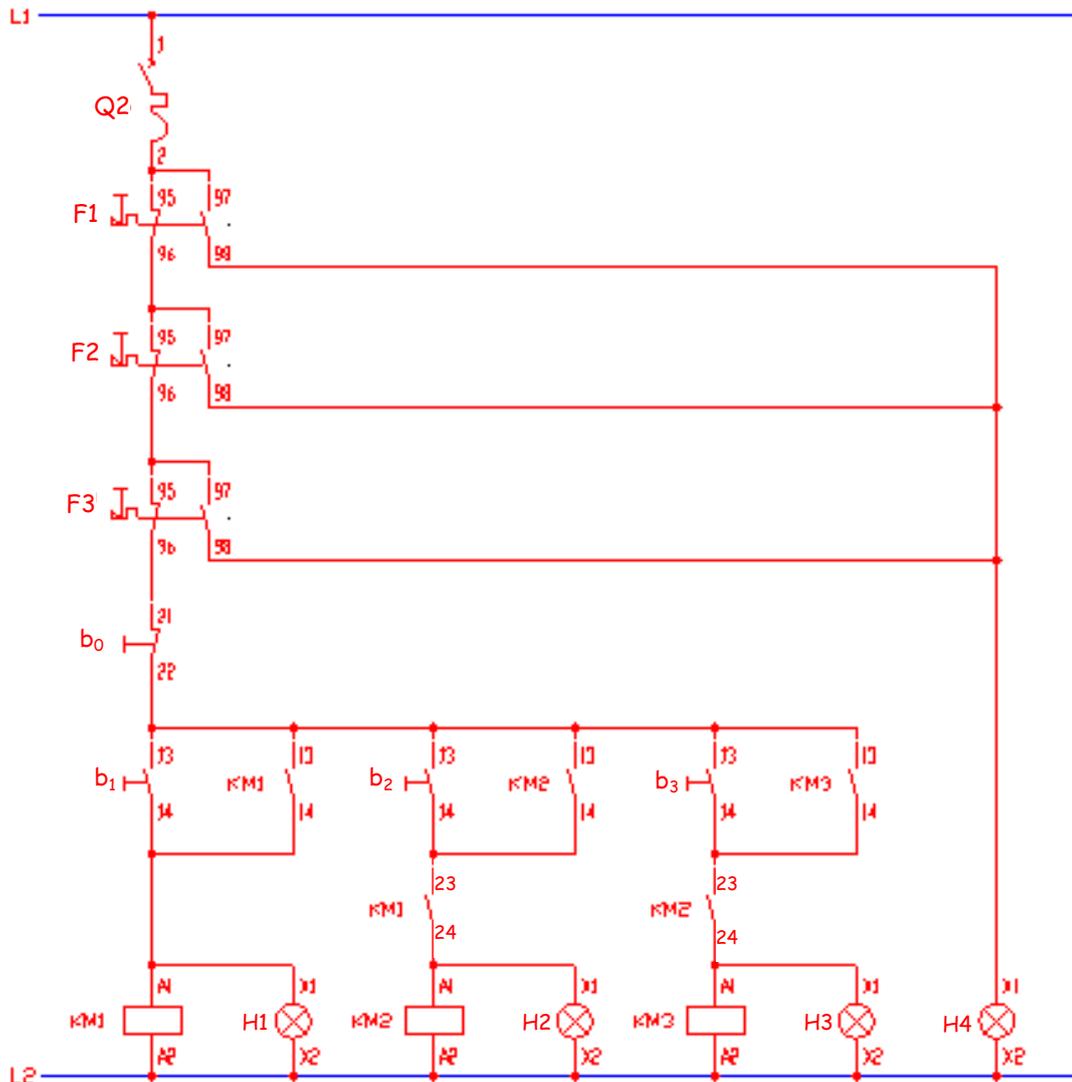


Deste modo, evitar-se-à a acumulação dos materiais transportados. Se m_1 parar, automaticamente deverão ser desligados m_2 e m_3 , pela mesma razão, o mesmo acontecendo a m_3 em relação a m_2 .

CIRCUITO DE POTÊNCIA



CIRCUITO DE COMANDO



- Fechar o interruptor magnetotérmico Q1 do circuito de potência e Q2 do circuito de comando.
- Pressionando o botão de marcha b1 o contactor KM1 atraca, a lâmpada de sinalização H1 acende e o motor M1 arranca.
- Só depois de atracar o contactor KM1 (fechando o contacto auxiliar 23-24 de KM1) se poderá arrancar o motor M2 pressionando o botão de marcha b2.
- O motor M3 só poderá arrancar depois de ter atracado o contactor KM2 que fechará o contacto auxiliar normalmente aberto 23-24. Bastará pressionar o botão de marcha b3 para o contactor KM3 atracar e o motor M3 arrancar.
- Sempre que qualquer contactor atracar uma lâmpada (H1, H2, H3) sinalizará essa situação.
- Se houver alguma situação de sobrecarga os motores em funcionamento pararão e a lâmpada H4 sinalizará essa situação.
- Para em qualquer altura parar os motores em funcionamento bastará pressionar o botão de paragem b0.