

RETORNO DE LIQUIDO - Solo durante el arranque



1. Válvula sobredimensionada
2. Fuga en asiento de VET (ciclo de apagado)
3. Ajuste de recalentamiento bajo
4. Carga termostática incorrecta
5. Instalación del bulbo
 - a. Contacto térmico pobre
 - b. Ubicación en lugar caliente
6. Fuga en válvula de descarga del compresor
7. Fuga en asiento de la válvula solenoide
8. Compresor ubicado en un lugar frío
9. Línea de succión en lugar frío
10. Evaporador drenando libremente hacia el compresor
11. Evacuación del sistema interrumpida
12. Ecuilizador externo obstruido o restringido

RECUERDE ESTOS PASOS

1RO Escuche la Queja



2DO Use Instrumentos Precisos



3RO Use Tarjetas Para Analizar

TASA A TEMPERATURA - PRESION		CORRECCION POR		CORRECCION POR	
°C	°F	°C	°F	°C	°F
-10	14	0.0	0.0	0.0	0.0
-5	23	0.0	0.0	0.0	0.0
0	32	0.0	0.0	0.0	0.0
5	41	0.0	0.0	0.0	0.0
10	50	0.0	0.0	0.0	0.0
15	59	0.0	0.0	0.0	0.0
20	68	0.0	0.0	0.0	0.0
25	77	0.0	0.0	0.0	0.0
30	86	0.0	0.0	0.0	0.0
35	95	0.0	0.0	0.0	0.0
40	104	0.0	0.0	0.0	0.0
45	113	0.0	0.0	0.0	0.0
50	122	0.0	0.0	0.0	0.0
55	131	0.0	0.0	0.0	0.0
60	140	0.0	0.0	0.0	0.0
65	149	0.0	0.0	0.0	0.0
70	158	0.0	0.0	0.0	0.0
75	167	0.0	0.0	0.0	0.0
80	176	0.0	0.0	0.0	0.0
85	185	0.0	0.0	0.0	0.0
90	194	0.0	0.0	0.0	0.0
95	203	0.0	0.0	0.0	0.0
100	212	0.0	0.0	0.0	0.0
105	221	0.0	0.0	0.0	0.0
110	230	0.0	0.0	0.0	0.0
115	239	0.0	0.0	0.0	0.0
120	248	0.0	0.0	0.0	0.0
125	257	0.0	0.0	0.0	0.0
130	266	0.0	0.0	0.0	0.0
135	275	0.0	0.0	0.0	0.0
140	284	0.0	0.0	0.0	0.0
145	293	0.0	0.0	0.0	0.0
150	302	0.0	0.0	0.0	0.0
155	311	0.0	0.0	0.0	0.0
160	320	0.0	0.0	0.0	0.0
165	329	0.0	0.0	0.0	0.0
170	338	0.0	0.0	0.0	0.0
175	347	0.0	0.0	0.0	0.0
180	356	0.0	0.0	0.0	0.0
185	365	0.0	0.0	0.0	0.0
190	374	0.0	0.0	0.0	0.0
195	383	0.0	0.0	0.0	0.0
200	392	0.0	0.0	0.0	0.0
205	401	0.0	0.0	0.0	0.0
210	410	0.0	0.0	0.0	0.0
215	419	0.0	0.0	0.0	0.0
220	428	0.0	0.0	0.0	0.0
225	437	0.0	0.0	0.0	0.0
230	446	0.0	0.0	0.0	0.0
235	455	0.0	0.0	0.0	0.0
240	464	0.0	0.0	0.0	0.0
245	473	0.0	0.0	0.0	0.0
250	482	0.0	0.0	0.0	0.0
255	491	0.0	0.0	0.0	0.0
260	500	0.0	0.0	0.0	0.0
265	509	0.0	0.0	0.0	0.0
270	518	0.0	0.0	0.0	0.0
275	527	0.0	0.0	0.0	0.0
280	536	0.0	0.0	0.0	0.0
285	545	0.0	0.0	0.0	0.0
290	554	0.0	0.0	0.0	0.0
295	563	0.0	0.0	0.0	0.0
300	572	0.0	0.0	0.0	0.0
305	581	0.0	0.0	0.0	0.0
310	590	0.0	0.0	0.0	0.0
315	599	0.0	0.0	0.0	0.0
320	608	0.0	0.0	0.0	0.0
325	617	0.0	0.0	0.0	0.0
330	626	0.0	0.0	0.0	0.0
335	635	0.0	0.0	0.0	0.0
340	644	0.0	0.0	0.0	0.0
345	653	0.0	0.0	0.0	0.0
350	662	0.0	0.0	0.0	0.0
355	671	0.0	0.0	0.0	0.0
360	680	0.0	0.0	0.0	0.0
365	689	0.0	0.0	0.0	0.0
370	698	0.0	0.0	0.0	0.0
375	707	0.0	0.0	0.0	0.0
380	716	0.0	0.0	0.0	0.0
385	725	0.0	0.0	0.0	0.0
390	734	0.0	0.0	0.0	0.0
395	743	0.0	0.0	0.0	0.0
400	752	0.0	0.0	0.0	0.0
405	761	0.0	0.0	0.0	0.0
410	770	0.0	0.0	0.0	0.0
415	779	0.0	0.0	0.0	0.0
420	788	0.0	0.0	0.0	0.0
425	797	0.0	0.0	0.0	0.0
430	806	0.0	0.0	0.0	0.0
435	815	0.0	0.0	0.0	0.0
440	824	0.0	0.0	0.0	0.0
445	833	0.0	0.0	0.0	0.0
450	842	0.0	0.0	0.0	0.0
455	851	0.0	0.0	0.0	0.0
460	860	0.0	0.0	0.0	0.0
465	869	0.0	0.0	0.0	0.0
470	878	0.0	0.0	0.0	0.0
475	887	0.0	0.0	0.0	0.0
480	896	0.0	0.0	0.0	0.0
485	905	0.0	0.0	0.0	0.0
490	914	0.0	0.0	0.0	0.0
495	923	0.0	0.0	0.0	0.0
500	932	0.0	0.0	0.0	0.0

GUIAS GENERALES PARA AJUSTE DE RECALENTAMIENTO

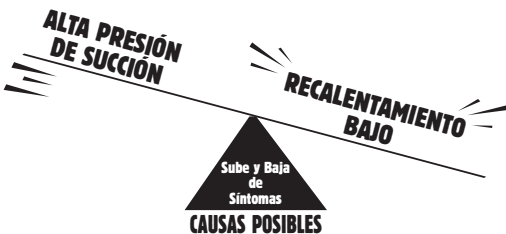
APLICACION •	AIRE ACONDICIONADO Y BOMBAS DE CALOR	REFRIGERACION COMERCIAL	REFRIGERACION DE BAJA TEMPERATURA
TEMPERATURA DE EVAPORADOR °C	10 a 5 (41°F a 50°F)	5 a -20 (41°F a -4°F)	-20 a -40 (-4°F a -40°F)
AJUSTE DE RECALENTAMIENTO °C	5 a 7 (8 a 12°F)	3 a 5 (6 a 8°F)	2 a 3 (4 a 6°F)

Estos ajustes son solamente estimados para diseños de sistemas típicos, y deben usarse solo si no están disponibles los ajustes del fabricante del equipo.

Consejos Para de Solución de Problemas



1. Humedad, Basura, Cera.
2. Válvula subdimensionada.
3. Ajuste de recalentamiento alto.
4. Migración de la carga del bulbo a la cabeza de la válvula.
5. Elemento termostático sin carga.
6. Carga termostática incorrecta.
7. Caída de presión en el evaporador (válvula sin ecuilizador externo)
8. Ubicación del ecuilizador externo.
9. Ecuilizador externo obstruido o no conectado.
10. Carga de refrigerante baja.
11. Vapor en la línea de líquido
 - a. Ascenso vertical.
 - b. Caída por mucha fricción.
 - c. Línea larga o pequeña.
 - d. Filtro o malla obstruidos.
12. Poca caída de presión a través de la válvula
 - a. Igual al #11 arriba.
 - b. Esprea o circuitos del distribuidor muy pequeños.
 - c. Baja temperatura de condensación.



1. Válvula sobredimensionada.
2. Fugas en el asiento de la VET.
3. Ajuste de recalentamiento bajo.
4. Instalación del bulbo
 - a. Contacto térmico pobre.
 - b. Ubicación en lugar caliente.
5. Carga termostática incorrecta.
6. Compresor dañado – baja capacidad.
7. Humedad, suciedad, cera.
8. Ecuilizador externo ubicado incorrectamente.



1. Carga baja
 - a. No hay suficiente aire.
 - b. Filtros de aire sucios.
 - c. Aire demasiado frío.
 - d. Escarcha en el serpentín.
2. Pobre distribución de aire.
3. Pobre distribución de refrigerante.
4. Balance compresor-evaporador inadecuado.
5. Evaporador atascado con aceite.
6. El flujo de una VET está afectando el bulbo de otra VET.

